

**INFORMAZIONI GENERALI**

**Descrizione del prodotto**

SIL-MSW05 è una saldatura pronto uso d'argento per argento SILNOVA in filo 0,50 mm.

**Composizione commerciale**

Argento (%)	75,50
Palladio (%)	1,20
Zinco (%)	20,50
Indio (%)	2,80

**Temperatura di fusione**

Liquidus [°C]	725.0
Solidus [°C]	690.0
Intervallo di fusione [°C]	35.0

**CARATTERISTICHE COMPLETE**

**Coordinate colore**

L*	87.3
a*	2.1
b*	23.3
c*	4.2

**Caratteristiche meccaniche**

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	90.0
Durezza dopo 70% rid. d'area	90.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	170.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	342.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	202.0
Allungamento a rottura (A) [%]	36.0

**Caratteristiche fisiche**

Densità [g/cm <sup>3</sup> ]	10.5
------------------------------	------

**Applicazioni prodotto**

Filo

**PARAMETRI LAVORAZIONI MECCANICHE**

RICOTTURE LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	500.0	520.0	15.0
1 - 5 mm	500.0	520.0	20.0
> 5 mm	500.0	520.0	25.0

**Lavorazioni meccaniche - Tempra**

Immergere direttamente in acqua 50% ed alcool 50% oppure solo in acqua