



## Ora Vorbehandlungsbäder

### Ora elektrolytische Entfettung

Art.-Nr. 11400 (gebrauchsfertig)

Art. Nr. 11300 (Ansatzsalz)

#### Beschreibung

Ora elektrolytische Entfettung ist ein stark alkalisches Entfettungsmittel zur kathodischen Reinigung von sämtlichen Edel- und Nichtedelmetalllegierungen.

#### Verarbeitung

Die zu behandelnden Teile werden zunächst im Ultraschallbad gereinigt, gespült und dann an der Kathodenstange der Galvanoanlage kontaktiert. Nach Ablauf der Expositionszeit werden die Teile entnommen und mit Wasser gut abgespült. Eine Verschleppung der Entfettungslösung in andere Bäder ist unbedingt zu vermeiden.

#### Betriebsdaten

|                        |   |
|------------------------|---|
| <b>Temperatur</b>      | 15 - 30°C                                 |
| <b>Spannung</b>        | 6 - 8 Volt                                |
| <b>Stromdichte</b>     | 5 - 15 A/dm <sup>2</sup>                  |
| <b>Expositionszeit</b> | 30 - 180 Sekunden (Buntmetalle max. 60 s) |
| <b>Anoden</b>          | Edelstahl                                 |
| <b>Wannenmaterial</b>  | Edelstahl, Kunststoff (PA, PE, PTFE, ABS) |

#### Lieferform

Ansatzsalz / Gebrauchsfertig – 50g/Liter Bad

#### Regenerierung

nicht empfehlenswert

#### Achtung!

Chemikalien und Materialien für die Galvanotechnik sind teilweise ätzend oder giftig. Beim Gebrauch, bei der Lagerung, beim Transport und der Entsorgung sind deshalb die einschlägigen Vorschriften zu beachten.